

# APOTHEKER OHNE GRENZEN DEUTSCHLAND e. V.



Apotheker ohne Grenzen Deutschland e. V. - Hohenlindener Str. 1 - 81677 München

**Rosen-Apotheke**  
**z.Hd. Herr Dr. Wolfgang Wörner**  
**Riedbachstrasse 9**  
**74385 Pleidelsheim**

Apotheker ohne Grenzen  
Deutschland e. V.  
Hohenlindener Str. 1  
D 81677 München

fon +49-89-41559738

fax +49-89-41559739

info@psfde.org

www.psfde.org

München, den 02.06.2017

## Spendenbestätigung

Sehr geehrter Herr Wörner, sehr geehrtes Team der Rosen-Apotheke,

wir bedanken uns herzlich, dass Sie Apotheker ohne Grenzen Deutschland e.V. mit ihrer großzügigen Spende für unser Nepal-Projekt unterstützen.

Hiermit bestätigen wir Ihnen den Eingang der Spendensumme in Höhe von **1000,00 €** am 29.05.2017 auf unserem Spendenkonto.

Wir möchten Sie bitten unser **Dankeschön** an Ihre Kunden und Patienten weiter zu geben: **Ihre gemeinsame Großzügigkeit ist die Grundlage für unsere Arbeit in der Entwicklungshilfe und der Nothilfe.** Nur mit Ihren Spenden können wir schnelle und effiziente Hilfe nach akuten Katastrophen leisten, wie beispielsweise nach den verheerenden **Erdbeben in Nepal im April 2015.** Apotheker ohne Grenzen hat hier gemeinsam mit action medeor und dem nepalesischen Partner SWAN den Wiederaufbau von insgesamt acht Gesundheitseinrichtungen in zwei Distrikten unterstützt. Mit den neuen Strukturen können nun über 38.000 Menschen wieder medizinisch-pharmazeutisch behandelt und versorgt werden. Seit Januar 2016 – aufbauend auf bereits gesammelte Erfahrungen eines abgeschlossenen Schulungsprojektes – wurde ein weiteres Projekt in Nepal gestartet, in dem die Leiter nepalesischer Gesundheitsposten durch lokale Trainer geschult werden um Umgang mit Krankheiten und den notwendigen Medikamenten. Durch die richtige Diagnosestellung sowie Medikamentenauswahl wird die pharmazeutische Betreuung von etwa einer halben Millionen Menschen deutlich verbessert. Dieses Projekt wird noch das ganze Jahr über fortgeführt und AoG wird auch über das Jahr hinaus in Nepal aktiv bleiben, denn die Menschen vor Ort brauchen weiterhin medizinisch-pharmazeutische Unterstützung.

gemeinnützig anerkannte  
Hilfsorganisation eingetragen  
beim Amtsgericht München  
Reg.-Nr.: VR 202527

Konto Nr.

0 005 077 591

BLZ 300 606 01

Dt. Apotheker- und Ärztebank

IBAN:

DE88300606010005077591

BIC:

DAAEDEDXXX

# APOTHEKER OHNE GRENZEN DEUTSCHLAND e. V.



Apotheker ohne Grenzen Deutschland e. V. - Hohenlindener Str. 1 - 81677 München

Wir freuen uns wenn auch Sie AoG weiterhin unterstützen. Gerne können wir Ihnen Fotos (digital) und nähere Informationen zum langfristigen Nepal-Projekt zukommen lassen. Gerne können Sie sich dafür direkt an unseren ehrenamtlichen Projektkoordinator Herr Jochen Wenzel ([j.wenzel@psfde.org](mailto:j.wenzel@psfde.org)) wenden. Gerne senden wir Ihnen auch Flyer, Poster und Informationsmaterial zu. Dazu können Sie sich bei meiner Kollegin Frau Rüger ([r.rüger@psfde.org](mailto:r.rüger@psfde.org)) melden.

Wir danken Ihnen für Ihr Engagement und die großzügige Unterstützung!

Herzliche Grüße aus München,

Eliette Fischbach  
Geschäftsführerin

Apotheker ohne Grenzen  
Deutschland e.V.  
Hohenlindener Straße 1  
D - 81677 München  
[www.apotheker-ohne-grenzen.de](http://www.apotheker-ohne-grenzen.de)



Apotheker ohne Grenzen  
Deutschland e. V.  
Hohenlindener Str. 1  
D 81677 München

fon +49-89-41559738  
fax +49-89-41559739  
info@psfde.org  
www.psfde.org

gemeinnützig anerkannte  
Hilfsorganisation eingetragen  
beim Amtsgericht München  
Reg.-Nr.: VR 202527

Konto Nr.  
0 005 077 591  
BLZ 300 606 01  
Dt. Apotheker- und Ärztebank  
IBAN:  
DE88300606010005077591  
BIC:  
DAAEEDDDXXX